



Automatice su control del proceso de impresión offset con una solución de ciclo cerrado

Para impresores comerciales con una imprenta offset antigua, puede ser difícil lograr los mismos resultados de color que los impresores comerciales con imprentas nuevas con controles de color automatizados. Agregar una solución de ciclo cerrado ofrece una automatización asequible para que los impresores comerciales y los convertidores de cartón plegado puedan seguir compitiendo en el mercado actual.

Desafíos

El trabajo de impresión se basa en especificaciones que requieren revisiones manuales en el acto y ajustes de tinta en la producción. Muchos impresores luchan por alcanzar rápidamente objetivos de color para impresión litográfica offset en una imprenta alimentada por hojas.

1. Para lograr el color puede desperdiciar hasta más de 600 a 800 hojas de papel y tinta por cada trabajo.
2. Las tintas y sustratos innovadores dificultan el mantenimiento de la precisión del color durante la impresión.
3. Mientras los clientes se esfuerzan por armonizar múltiples piezas, ajustan las tolerancias y aumentan las devoluciones sin cargo.
4. Los márgenes reducidos exigen una mayor eficiencia en la fabricación y tiempos de preparación más cortos para obtener un color preciso.

Solución

Una solución de lazo cerrado que incluye el sistema de escaneo X-Rite y un software integrado de terceros es una forma asequible de maximizar el rendimiento y extender el valor de una imprenta antigua al monitorear el color y alertar a los operadores de cualquier desviación. La solución se puede adaptar al tamaño de la imprenta: el **eXact Auto-Scan** es ideal para las empresas que ejecutan imprentas alimentadas por hojas de 29"/74 cm o 40"/102 cm, mientras que **IntelliTrax2** ofrece escaneo sin contacto altamente automatizado de barras de color de 2 mm para imprentas de 40"/102 cm o más grandes, para capturar los colores en el proceso, colores directos, colores PANTONE®, color del papel, aumento del valor de tono, balance de grises y densidad de tinta en menos de 10 segundos. Si el color comienza a cambiar, el software notifica al operador que actualice las claves de tinta para volver a una tolerancia aceptable con una intervención mínima. Esta solución de ciclo cerrado puede adaptarse a los estándares de cualquier cliente e imprimir según la mayoría de los estándares globales de artes gráficas, incluidos el M1 para abrillantadores ópticos, el M3 para medir la tinta húmeda y una compatibilidad completa con G7, GRACoL, SWOP 2013, PSO, y FOGRA 51 y 52.

Resultados

Una solución de ciclo cerrado que se amortiza en solo 6 a 9 meses al reducir la preparación en un 30 %, además de la tinta, el papel y el desperdicio de mano de obra en un 50 %, y realizar más trabajos todos los días. Use nuestra calculadora del retorno de la inversión para ver cuánto puede ahorrar: <https://www.xrite.com/page/roi-calculator-closed-loop>

RESUMEN DE LA APLICACIÓN

Automatice su control del proceso de impresión offset con una solución de ciclo cerrado

“eXact Auto-Scan es un cambio de juego en nuestra imprenta. Nuestros operarios pueden colocar la hoja en la consola de eXact Auto-Scan y realizar la medición, sin necesidad de alinear, manipular o moverla para ajustar el láser. Esto nos ahorra tiempo y nos ayuda a reducir los errores. eXact Auto-Scan es un dispositivo imprescindible para cualquier empresa con imprenta multicolor”.

~ Rick Fougere, gerente general de J&R Graphics

Cómo funciona

1. La preimpresión proporciona un archivo .cip o .tiff, que incluye todo lo que el software de ciclo cerrado necesita para una configuración previa automática de las claves de tinta. El operador elige el trabajo de impresión y el tipo de papel en el monitor de pantalla táctil, y el software hace el resto para crear un buen punto de partida.
2. El sistema de escaneo de eXact Auto-Scan o IntelliTrax2 se alinea automáticamente para capturar una barra de color en menos de 10 segundos y envía datos de color al software de ciclo cerrado para lograr un acceso en la pantalla, en tiempo real, en 15 segundos.
3. Si el color comienza a cambiar, el software de ciclo cerrado alerta al operador y le ofrece recomendaciones sobre la zona de tinta, que él puede iniciar o rechazar con un solo toque.
4. Para garantizar que el color se mantenga estable, el operador puede escanear periódicamente los datos de color en el software de ciclo cerrado durante todo el ciclo de impresión.
5. Ambos sistemas de escaneo pueden acceder a la base de datos PantoneLIVE para obtener valores objetivo espectrales precisos para colores corporativos y otro tipo de colores directos, extender a la sala de tintas para lograr un flujo de trabajo que cumpla con los estándares de extremo a extremo, integrar NetProfiler para garantizar la consistencia de los instrumentos e intercambiar datos del trabajo con ColorCert para un control estadístico del proceso.



Menos preparación y más rentabilidad

Una solución de ciclo cerrado que aborda muchos puntos sensibles y frustraciones de las pequeñas y medianas empresas de impresión de cajas de cartón comerciales y plegables a través de una preparación más rápida, menos desperdicio y estandarización de los procesos para lograr un color consistente y preciso, y un proceso más sostenible.